

PLINSKI SUBLIMATOR za sublimaciju oksalne kiseline u prahu , protiv varroe . Tokom cijele sezone .

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Plinski sublimator je praktičan i vrlo jednostavan za upotrebu. Za lakši početak pripremili smo kratka uputstva:

1. Plinski plamenik prvo pričvrstimo na plinsku kartušu, zatim na plamenik postavimo sublimator i učvrstimo ga pomoću priložene objemice.
2. Pripremimo oksalnu kiselinu: u svaki poklopac pomoću priložene kašičice odmerimo otprilike 1–2 g oksalne kiseline.
3. Sublimator sada okrenemo naopako i stavimo poklopac s oksalnom kiselinom. Oksalna kiselina se još uvek nalazi u hladnom poklopcu, pa još uvek ne sublimira.



4. Sublimator sada vraćamo u ispravan položaj kako bi prašak oksalne kiseline pao u sublimator. Ako je sublimator već zagrijan, sublimacija će odmah započeti, a iz sublimatora će početi izlaziti bijeli dim.



5. Sublimator sada postavljamo u leto košnice kako bi dim sa sublimiranom oksalnom kiselinom ušao u košnicu. Proces sublimacije bit će završen za otprilike 30 – 45 sekundi.

SIGURNOSNO UPOZORENJE

Važno je da plamen plinskog plamenika uključite samo na kratko – samo toliko da se središnja komora sublimatora zagrije i da sublimacija započne. To se događa kada iz sublimatora počne izlaziti bijeli dim. Odmah nakon toga ugasiite plamen. Time ćete

osigurati manju potrošnju plina i istovremeno spriječiti pregrijavanje oksalne kiseline ili oštećenje sublimatora.

Tokom sublimacije koristite najniži mogući intenzitet plamena koji još uvijek osigurava odgovarajuće sagorijevanje. Da biste postigli što nižu temperaturu plamena, mlaznice za dovod zraka na plinskom plameniku trebaju biti što više zatvorene.



Sublimator je napravljen od aluminija, koji ima točku topljenja na nižoj temperaturi od maksimalne temperature plamena koju plamenik može proizvesti.

Nekoliko minuta kontinuiranog zagrijavanja sublimatora na najvećoj snazi plamena može dovesti do nepopravljivih oštećenja sublimatora. Stoga je važno da plamen odmah ugastite kada ga više ne treba.

PAŽNJA! VRELO! Sublimator se tijekom zagrijavanja jako zagrijava. Ne dodirujte ga bez odgovarajućih zaštitnih rukavica!

PROMJENA BOJE SUBLIMATORA

Sublimator je napravljen od aluminija i crno anodiziran. Anodizacija je proces koji mijenja gornji sloj aluminija u oksidni sloj, što osigurava izvrsnu zaštitu od korozije, habanja i kiselina. Tijekom zagrijavanja, površina se ne topi, a također se ne oslobađaju mirisi, kao što to može biti pri visokim temperaturama kod klasične boje.



Zbog upotrebe ovog postupka, sublimator će pri prvoj upotrebi promijeniti boju s crne na smeđe-zlatnu. To je očekivano i ne znači da s vašim sublimatorom nešto nije u redu.

ZAŠTITNA OPREMA

Tijekom sublimacije koristite odgovarajuću zaštitnu opremu; zaštitu za oči, dišne puteve i odgovarajuće rukavice za rad s kiselinama!



VAŽNE INFORMACIJE

PAŽNJA, VRUĆE!

Sublimator se tijekom zagrijavanja jako zagrijava!

Tijekom rada bijele kapice dodirujte samo s odgovarajućom zaštitom za ruke.



Ne dodirujte sublimator jer to može dovesti do ozbiljnih opekлина!

Plin držite upaljen samo onoliko dugo dok ne počne sublimacija i dok iz uređaja ne počne izlaziti dim, zatim ga ugascite!

Time je sublimator postigao odgovarajuću radnu temperaturu za sublimaciju oksalne kiseline.



Prekomjerno zagrijavanje može oštetiti sublimator!